



SERIE LS

Compresores de aire de tornillo rotativo lubricado con aceite

90 a 160 kW ■ 7/8/10/12,5 bar



LA LEGENDARIA DURABILIDAD DE SULLAIR SE UNE AL

RENDIMIENTO SIN PRECEDENTES DE SULLAIR

Por más de 50 años, Sullair se ha forjado una reputación de durabilidad. En pocas palabras; los compresores de Sullair duran.

Ahora, Sullair presenta la serie LS de compresores con tornillo rotativo lubricado. Estos equipos combinan nuestra herencia de durabilidad y confiabilidad, al tiempo que añaden una facilidad de uso y beneficios de rendimiento sin precedentes.

Disponible en intervalos de 90 a 160 kW.



- 
- A dark, industrial scene with a large crane on the left and a complex metal structure on the right. A green light source illuminates the scene from the left, creating a strong contrast and highlighting the textures of the machinery and the spray of particles from the crane. The overall atmosphere is gritty and industrial.
- MOLINOS PARA ACERO
 - FÁBRICAS DE NEUMÁTICOS
 - AUTOMOTRIZ
 - PLANTAS DE FORJA
 - PROCESOS QUÍMICOS
 - INDUSTRIA DEL PAPEL
 - INSTALACIONES GRANDES DE FABRICACIÓN

HITACHI



RENDIMIENTO DE PRECISIÓN

Eficiencia de clase mundial

Menos energía para impulsar sus compresores significa más ahorros

- **Unidad de compresión de Sullair de última generación:** Diseñado para ser la unidad de compresión de una sola etapa de Sullair más eficiente jamás creada.
- **Tecnología de válvulas en espiral electrónicas de Sullair:** Rendimiento comprobado de la válvula en espiral de Sullair, ahora con mayor precisión y control para ayudar a igualar la capacidad a la demanda del sistema (*función opcional*).
- **Mando de velocidad variable:** Proporciona la máxima eficiencia energética y uniformidad operativa ajustando la velocidad del motor para igualar el suministro necesario de aire comprimido (*función opcional*).

Facilidad de uso y de servicio

Operación y servicio más sencillos y más intuitivos

- **Controlador de pantalla táctil (STS) de 10" de Sullair:** Proporciona un fácil acceso a todos los parámetros clave de rendimiento del compresor
- **Conectividad remota AirLinX®:** El monitoreo remoto de las funciones del compresor es rápido y fácil desde cualquier dispositivo con acceso a internet: computadora, tableta o teléfono.
- **Servicio y mantenimiento optimizados:** La unidad encapsulada incorpora paneles de puertas abisagradas fácilmente desmontables.

Durabilidad legendaria de Sullair

Espere más tiempo de operación, por un tiempo más prolongado

- **Unidad de compresión de Sullair de última generación:** Diseño simplificado con la misma calidad a prueba de fallas que hemos estado produciendo durante décadas.
- **Motor TEFC estándar:** Ofrece una mayor protección contra la intemperie, la suciedad y la humedad.
- **Componentes de clase mundial:** Ayudan a garantizar una vida útil prolongada, incluso en condiciones de funcionamiento extremas.
- **Bastidor estándar de base completa** Ayuda a mantener la suciedad y el polvo fuera de la unidad.

GARANTÍA DIAMOND DE 10 AÑOS DE SULLAIR

La garantía Diamond de 10 años de Sullair ofrece una protección completa para los compresores de aire con tornillo rotativo lubricado de Sullair. Este programa se distingue por cubrir todos los componentes principales de los nuevos compresores de aire (con presiones de descarga de hasta 150 psi):

Cobertura de 10 años:

Unidad de compresión de Sullair

Cobertura de 5 años:

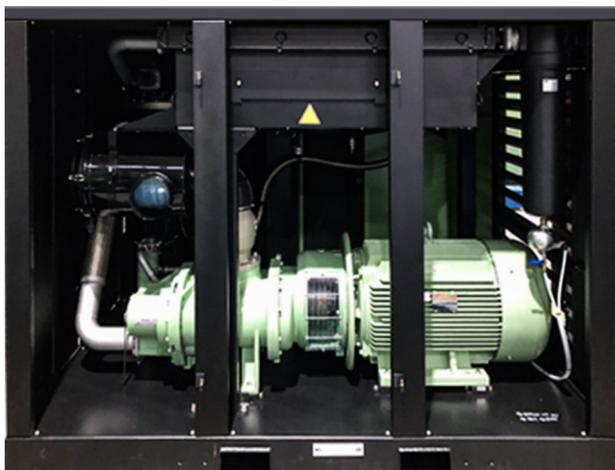
Motor principal
Motor de ventilador
Posenfriador
Enfriador de aceite
Recipiente separador
Mando de velocidad variable (si está instalado)



Para mantener la garantía Diamond de 10 años de Sullair, es necesario utilizar piezas originales de Sullair y Sullube®. Se aplican restricciones.

EL RENDIMIENTO CUENTA

EL CORAZÓN DE UN COMPRESOR DE SULLAIR
UNIDAD DE COMPRESIÓN DE SULLAIR



Sullair tiene más de cinco décadas con la tecnología de tornillo rotativo y sigue encontrando formas de mejorarla.

La última generación de unidades de compresión de Sullair combina décadas de experiencia en el diseño y fabricación de rotores (la parte más importante de la unidad de compresión) con lo más avanzado en investigación y tecnología. Nuestra unidad de compresión de última generación continúa incorporando rotores asimétricos y fresados a precisión para obtener el máximo rendimiento.

La unidad de compresión de Sullair ahora incluye lo siguiente:

- Un diseño más limpio para un mayor tiempo de operación. Los ingenieros de Sullair han desarrollado la última generación de unidades de compresión con el número óptimo de piezas usando nuevas tecnologías de fundición.
- Perfil de rotor más grande para mayor eficiencia

FUNCIONES CON RENDIMIENTO. BENEFICIOS QUE CUENTAN.

Un compresor de Sullair es mucho más que la suma de sus partes. La serie LS 90-110 incluye un diseño de paquete de última generación en el que todos los componentes están especialmente diseñados, concebidos y fabricados para un rendimiento a los más altos niveles.



Unidad de compresión

El corazón de todos los compresores, las unidades de compresión de Sullair, son conocidas en todo el mundo por su durabilidad. El diseño de última generación incorpora lo siguiente:

- Piezas fundidas modernizadas con pasajes de lubricante en puertos internos
 - Rotores asimétricos diseñados, concebidos y fabricados en los Estados Unidos
 - Diseño comprobado de cojinetes para prolongar su vida útil
- Las unidades de compresión de Sullair están protegidas por la exclusiva garantía Diamond de Sullair por 10 años*

Separador de aire y fluido de Sullair

- Diseñado para caídas a baja presión, reduciendo los requisitos de energía
- Medio filtrante de alta eficiencia que maximiza la extracción de aceite del aire comprimido
- Arrastre bajo (< 4 ppm), lo que significa que se necesitan menos rellenos de lubricante
- PED

Sistema de enfriamiento

- Sistema de enfriamiento de servicio pesado y sobredimensionado, diseñado para aplicaciones a 46 °C
- Paneles de acceso de fácil limpieza diseñados en el paquete
- El enfriador de aceite separado del posefriador reduce las cargas por desbalance de temperatura

Motor

- Motor TEFC de muy alta eficiencia (IE4)
- Aislamiento de clase F y elevación de clase B para operación a temperaturas elevadas

Opciones de control de capacidad

- **Válvula en espiral electrónica:** Tecnología comprobada de válvulas en espiral de Sullair, ahora con precisión y control electrónicos para igualar de manera más estrecha el suministro con la demanda del sistema
- **Variador de velocidad (VSD):** Proporciona la máxima eficiencia energética y uniformidad operativa ajustando la velocidad del motor para igualar las necesidades de suministro de aire comprimido

Lubricantes de la más alta calidad

- Fluido original Sullube® estándar
 - El fluido sin barniz protege y limpia su compresor
 - La base de poliglicol proporciona una viscosidad óptima y ayuda a optimizar las temperaturas operativas
- Lubricante de grado alimenticio PristineFG™ opcional

Controlador de pantalla táctil de Sullair (STS) mejorado

- Pantalla de 7" a color para visualización sencilla y operación intuitiva
- Pantallas orientadas por menús que ofrecen fácil acceso a los controles del compresor
- Gráficas y tendencias integradas para analizar el rendimiento del compresor
- Secuenciado de hasta 16 compresores

Monitoreo remoto AirLinx®

- Se conecta desde cualquier parte para vigilar la operación del compresor y reduce el riesgo de un tiempo de inactividad no planificado
- Monitoreo de la presión y la temperatura, así como también para las horas de operación y las horas de servicio
- Alertas para servicio y advertencias
- Datos almacenados a intervalos de 15 minutos
- Generación de informes personalizables, desde básicos hasta avanzados
- Información en tiempo real mediante conexión por celular

AirLinx opcional en algunos modelos

Adicional, las siguientes funciones son estándar en la serie LS:

- Arrancador en estrella-triángulo
- Drenaje sin pérdidas
- Monitor de fase
- Recinto con paneles abisagrados (fáciles de extraer para dar servicio)
- Piso completo para mantener fuera el polvo y la suciedad

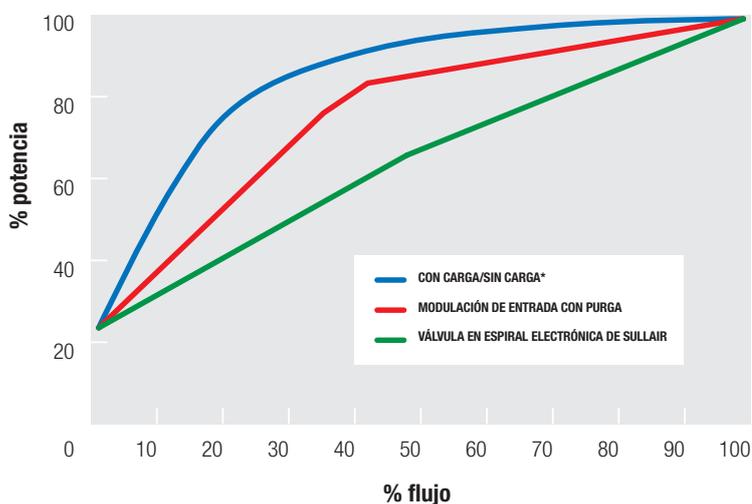


* La garantía Diamond de Sullair se aplica a compresores con presiones operativas de hasta 150 psi (10 bar). Para mantener la garantía Diamond de 10 años de Sullair, es necesario utilizar piezas originales de Sullair y Sullube®. Se aplican restricciones.

OPCIONES DE CONTROL DE CAPACIDAD

VÁLVULA EN ESPIRAL ELECTRÓNICA

COMPARACIÓN DEL RENDIMIENTO DEL COMPRESOR



Los costos de operar un compresor de aire, especialmente los costos de energía, pueden superar rápidamente el precio de compra inicial. Igualar de manera efectiva la capacidad de producción del compresor con las necesidades de sus instalaciones es la mejor manera de ahorrar energía y dinero.

Comparación auspiciada por **AirSuite**

* La curva L/UL asume un almacenamiento de 1 gal/cfm; una purga de 30 segundos
Todas las curvas de potencia se calcularon usando datos de CAGI.

Datos del modelo de 60 Hz utilizados para la representación gráfica

Tecnología de válvulas en espiral electrónicas de Sullair

Los compresores de la serie LS de Sullair están ahora disponibles con la tecnología de válvulas en espiral electrónicas. Esta característica combina el rendimiento y confiabilidad por los cuales Sullair es conocida gracias a su tecnología de válvulas en espiral con la facilidad y precisión de los controles de pantalla táctil.

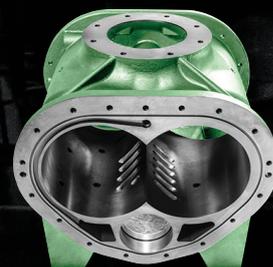
La tecnología de válvulas en espiral representa un mecanismo de control de eficiencia energética que ayuda a igualar el desplazamiento del compresor con la demanda. Manejada por el controlador de pantalla táctil de Sullair, la válvula en espiral electrónica mantiene una estrecha banda de control de 1 psi (< 0,1 bar), igualando cuidadosamente el suministro del equipo con la demanda.

Unidad de compresión de desplazamiento variable

Los compresores con válvula en espiral electrónica incorporan un elemento de compresión de desplazamiento variable.

El volumen de compresión se hace variar para adaptarse a la demanda de aire abriendo o cerrando de manera progresiva los puertos internos de derivación en el elemento de compresión.

- Los puertos de derivación cerrados utilizan toda la longitud del rotor y de la cámara de compresión.
- Los puertos de derivación parcial y totalmente abiertos reducen la longitud del rotor utilizado para la compresión de aire, lo cual a su vez emplea menos energía.



PUERTOS DE DERIVACIÓN EN EL ESTATOR

Rotores extraídos para mostrar los puertos de derivación

Beneficios de la válvula en espiral

- La capacidad se iguala estrechamente a la demanda del sistema, reduciendo el tiempo de ciclo y prolongando la vida útil del componente.
- Se pueden secuenciar varios compresores con válvula en espiral para operar de forma sincrónica.
- Capacidad de ralentización de hasta 55 % con la válvula en espiral electrónica.
- Eficiencia energética sobresaliente en todas las condiciones operativas, incluyendo lo siguiente:
 - Elevación alta
 - Entornos sucios

PUERTOS DE DERIVACIÓN CERRADOS

Cuando los puertos de derivación están cerrados, se utiliza la cámara de compresión completa.



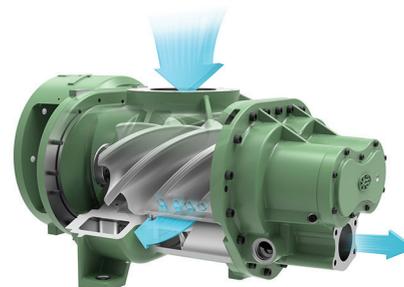
PUERTOS DE DERIVACIÓN PARCIALMENTE ABIERTOS

Con los puertos de derivación parcialmente abiertos, la cámara de compresión se acorta. Menos aire de entrada se comprime en su totalidad, ahorrando energía.



PUERTOS DE DERIVACIÓN ABIERTOS

Puertos de derivación completamente abiertos que acortan la cámara de compresión proporcionando una ralentización máxima.



La serie LS de Sullair es la primera en ofrecer operación con válvula en espiral electrónica en los compresores de Sullair. Las válvulas en espiral electrónicas ofrecen una mayor precisión en comparación con las válvulas en espiral de accionamiento manual.

OPCIONES DE CONTROL DE CAPACIDAD

MANDO DE VELOCIDAD VARIABLE

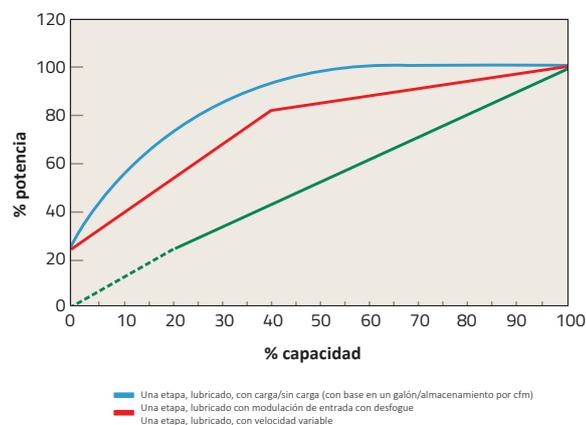
MAXIMIZA LA EFICIENCIA ENERGÉTICA Y LA UNIFORMIDAD OPERATIVA.

El mando de velocidad variable (VSD) permite que un compresor ajuste de manera automática la velocidad del motor, igualando la salida con la demanda.

Los compresores de Sullair con VSD ofrecen lo siguiente:

Excelentes ahorros de energía — solamente se produce el aire comprimido necesario

- Alivio de posibles cargos por demanda pico
- Flexibilidad para el crecimiento futuro — se puede variar tanto la capacidad como la presión
- El costo de ciclo de vida más bajo
- Bobina de acoplamiento de CC
- Presión estable del sistema
 - Ayuda a asegurar una calidad de producto uniforme.
 - Menos fugas de aire del sistema
 - Menos requisitos de almacenamiento



La gráfica es una representación de los sistemas de control nominal de 60 Hz para fines de comparaciones genéricas. Una comparación detallada y exacta de modelos específicos de compresor está disponible en su distribuidor autorizado.

	Actual	Reciente	Vida útil
Capacidad	702	413	413
% capacidad	100,0%	58,0%	58,0%
POTENCIA	137	89	89
% potencia	100,0%	64,0%	64,0%
Horas		0:52hr	0:52hr
Suministro total		21	21
Energía total		77	77
Costo total		5	5
Ahorro vs. carga y descarga		1	1
Ahorro vs. modulación de entrada		0	0
Ahorro vs. desplazamiento variable		0	0

REINICIAR

123 psi

SU SISTEMA DE AIRE COMPRIMIDO PUEDE MEJORAR SU RESULTADO FINAL:

Posible ahorro energético del 35% en los primeros cinco años

En tan solo cinco años, el costo de energía eléctrica para operar un compresor estándar puede ser más de seis veces mayor que su precio de compra.

Flexibilidad total del compresor

Los compresores con VSD de Sullair ofrecen flexibilidad para variar tanto en capacidad como en presión. Esto le permite que su sistema de aire "crezca" sin agregar más compresores.

El arranque suave es estándar con arranques y paradas suaves

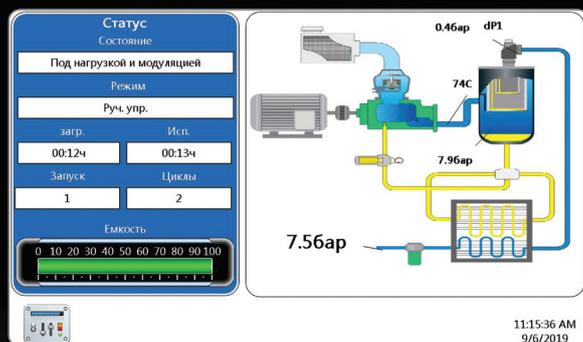
- No se necesita arrancador en estrella-triángulo ni otros arrancadores suaves.
- No se necesita controlar la cantidad de arranques en caliente o en frío.
- Arranques y paradas ilimitados que ahorran costos en electricidad.
- Evita corriente eléctrica elevada en el arranque.

LO MÁXIMO EN CONTROL DE USU

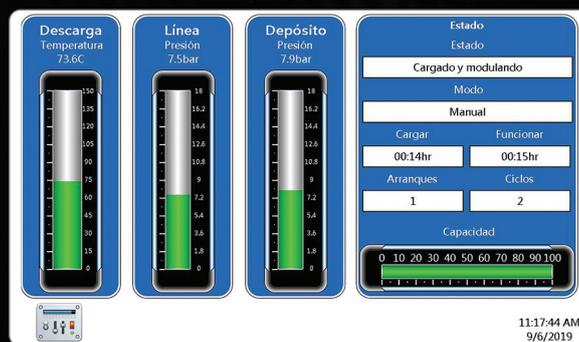
El controlador de pantalla táctil (STS) de Sullair mejorado utiliza una gran pantalla de 7" a color para facilidad de visualización bajo cualquier condición de ilum



Tamaño real



Pantalla mimica opcional



Pantalla analógica/digital opcional

ARIO

inación.



midero

9:32 a. m.
EP/2019

Pantallas orientadas por menús que ofrecen fácil acceso a todos los controles del compresor

- Asistencia técnica para secuenciar hasta 16 compresores
- Más capacidades de comunicación: Ethernet, ModBus RTU y ModBus TCP, celular (servicio AirLinx®)
- Programación de arranque/parada con control de presión
- Protección contra la intemperie NEMA 4
- Botones de 22 mm de arranque y parada discretos
- LED brillantes de estado operativo, incluso cuando la pantalla está atenuada
- I/O ampliable para monitorización de sensores y control de salida
- Control de válvula en espiral electrónica (si está instalado) para regulación precisa de la presión.
- Compatible con monitorización de energía
- Gráficas de tendencia de parámetros operativos
- La mayoría de las funciones del controlador y los ajustes se hacen mediante submenús protegidos del controlador
- Nuevas capacidades de descarga de datos

Monitoreo remoto AirLinx®

AirLinx le permite permanecer conectado a las operaciones de su compresor en donde quiera que esté usted. Proporciona servicio automatizado y alertas de fallas, así como también acceso a un portal en donde se puede ver el rendimiento del sistema y las tendencias de datos. AirLinx ayuda a reducir el riesgo de tiempo de inactividad no planificado y contribuye a asegurar un servicio oportuno.

Funciones de servicio de AirLinx

- Monitoreo de presión
- Monitoreo de temperatura del compresor
- Monitoreo de horas de servicio
- Monitoreo de horas de funcionamiento
- Alertas para servicio y desgloses de advertencias
- Datos almacenados a intervalos de 15 minutos

AirLinx opcional en algunos modelos.

Proporciona capacidades gráficas de perfiles de carga del VSD.

- Un año de conservación de datos en la nube

Se puede acceder a la información de AirLinx de varias maneras:

- Alertas de correo electrónico para condiciones de fallas y advertencias
- Paneles que facilitan criterios de medición de rendimiento a lo largo del tiempo para apoyar la gestión del sistema de compresores



The image shows a dark, industrial setting with several large, grey metal cabinets. The cabinets are labeled 'SULLAIR III 7500P' and 'Senergy'. The text 'OPTIMIZACIÓN DE SUS OPERACIONES DE AIRE COMPRIMIDO' is overlaid in large, white, bold letters. On the right side, there is a vertical strip showing a close-up of industrial machinery with various pipes and components.

OPTIMIZACIÓN DE SUS OPERACIONES DE AIRE COMPRIMIDO

Tratamiento de aire

Un sistema de tratamiento de aire bien diseñado tiene varias etapas críticas, cada una de las cuales contribuye a la meta de lograr un aire seco y limpio. Hitachi Global Air Power ofrece una cartera integral de opciones para ayudarle a alcanzar sus objetivos de calidad del aire.

- **Secadores** (refrigerados y desecantes) con capacidades de flujo de 0,08 a 283,2+ m³/min para ayudar a mantener la humedad fuera de su sistema de aire comprimido.
- **Filtración y eliminadores de niebla:** diseñados para ayudar a mantener los contaminantes fuera de la corriente de aire.
- **Separadores de aceite/agua:** diseñados para manejar la descarga de condensado.
- **Drenajes:** diseñados para eliminar el condensado de compresores, secadores y filtros.
- **Controladores de flujo:** diseñados para ayudar a minimizar las fluctuaciones significativas en el suministro y demanda de aire comprimido.



Los costos de energía asociados con las operaciones de aire comprimido son generalmente uno de los gastos más considerables en una instalación.

Una auditoría de aire puede ayudar a maximizar su inversión en aire comprimido al identificar los ahorros durante sus operaciones. Ello contribuye a especificar correctamente el compresor de aire, tratamiento de aire, tubería y otras características, tanto para hoy como para el futuro.

Las auditorías de aire incluyen informes detallados que facilitan la información necesaria para tomar decisiones sólidas con base en datos. Las auditorías de aire de Sullair revisan el sistema de aire comprimido en su totalidad, desde el suministro hasta la distribución y el uso.

PIEZAS ORIGINALES. LUBRICANTES ORIGINALES.

Los compresores de la serie LS de Sullair cuentan con piezas y lubricantes originales de Sullair, diseñados, formulados y fabricados para optimizar el funcionamiento de su compresor de Sullair. El uso de piezas y lubricantes originales de Sullair ayuda a mantener su compresor funcionando de manera eficiente en tanto que protege su garantía.

Piezas originales de Sullair

Piezas originales de Sullair incluidas en la serie LS de Sullair:

- Filtros de aceite de Sullair: diseñados para eliminar contaminantes, prolongando la vida útil del lubricante de su compresor ayudando a proteger al mismo tiempo los componentes internos.

Comuníquese con su distribuidor autorizado de Sullair para obtener más información sobre las piezas originales de Sullair para su compresor.



Servicio y asistencia técnica

Cuando usted invierte en un compresor de aire de Sullair, obtiene más que un activo en sus instalaciones: obtiene servicio y asistencia técnica mundiales.

Distribuidores autorizados de Sullair

Los distribuidores autorizados de Sullair se extienden por todo el mundo; proporcionan servicio y apoyo a nivel local antes, durante y después de la venta. Los distribuidores autorizados de Sullair ofrecen lo siguiente:

- Venta e instalación de sistemas y paquetes completos de aire comprimido
- Auditorías de aire
- Mantenimiento preventivo y servicio
- Servicio de emergencia

Los distribuidores autorizados de Sullair son su fuente de piezas y fluidos originales de Sullair.

Departamento de Servicio de Sullair

El Departamento de Servicio de Sullair presta un servicio de respuesta rápida y experto, incluyendo asistencia técnica en el sitio de trabajo y en la fábrica, a los clientes de Sullair en todo el mundo.

Sullube® original

Sullube es un fluido sintético de larga vida útil, a base de poliglicol para compresores de aire con tornillo rotativo. Sullube original es el relleno de fábrica estándar para los compresores de aire de la serie LS de Sullair. Probado durante más de un cuarto de siglo, este fluido duradero cuesta menos por hora sobre la vida útil de su compresor.

Sullube previene la formación de barniz (causa principal de fallas en el elemento de compresión) y mantiene sus compresores funcionando excepcionalmente limpios y frescos. Un compresor que funcione bien es clave para mantener un funcionamiento eficiente con más tiempo de operación.

- Una de las vidas útiles más largas en la industria.
- Un punto de inflamación elevado significa una operación confiable y segura.
- Conductividad térmica elevada que ayuda a disipar el calor.
- Respetuoso con el medio ambiente: el condensado del compresor es biodegradable.

Lubricantes opcionales

El lubricante PristineFG™ está diseñado para usarse en aplicaciones alimenticias, de bebidas y farmacéuticas. Satisface los requisitos H1 del Departamento de Agricultura de los Estados Unidos (USDA) y de la Administración de Alimentos y Medicamentos (FDA) para su uso en áreas de procesamiento de alimentos. PristineFG tiene una de las vidas útiles más largas de todos los lubricantes de grado alimenticio disponibles.

PRODUCTOS LEGENDARIOS DE SULLAIR

**CONFIABILIDAD.
DURABILIDAD.
RENDIMIENTO.**

Estos son los pilares que definen la calidad de las soluciones de aire comprimido de Sullair. Es una promesa que mantenemos con cada equipo que fabricamos.



TORNILLO ROTATIVO LUBRICADO



TORNILLO ROTATIVO LIBRE DE ACEITE



TORNILLOS ROTATIVOS LUBRICADOS DE DOS ETAPAS



TRATAMIENTO DE AIRE

Desde 1965, los compresores de aire de Sullair son conocidos por su confiabilidad, durabilidad y rendimiento. El legado continúa ahora como Hitachi Global Air Power, ofreciendo la legendaria línea de productos de Sullair. En conjunto, dos titanes de la industria aportan experiencia, ingeniería y conocimiento especializado para cada necesidad de aire comprimido.

CONFIABILIDAD

Los clientes que trabajan con compresores de Sullair saben que los activos intangibles marcan toda la diferencia: aspectos tales como la confianza y la tranquilidad. Trabajan cada día confiando plenamente en su equipo, así como con la certeza de contar con acceso a verdaderos expertos en compresores listos para ayudarles en todo momento.

DURABILIDAD

Hitachi Global Air Power representa la fuerza colectiva de más de 150 años de experiencia en compresores y la legendaria durabilidad de los productos de Sullair. En tiendas y fábricas de todo el mundo, nuestros productos han resistido la prueba del tiempo, funcionando de manera constante hoy tal como lo hicieron el primer día.

RENDIMIENTO

Los compresores de Sullair están en constante desarrollo para incorporar las innovaciones más avanzadas con el fin de mejorar el rendimiento de los equipos. Esto significa equipos diseñados para brindar eficiencia energética, facilidad de uso, así como servicio y mantenimiento simplificados.

La red de expertos en ingeniería y calidad de Hitachi Global Air Power continúa creando soluciones de aire comprimido de última generación y respetuosas con el medio ambiente para satisfacer las demandas de los clientes diligentes de hoy en día.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PARA MÁS INFORMACIÓN, PÓNGASE EN CONTACTO CON SU DISTRIBUIDOR LOCAL AUTORIZADO DE SULLAIR.



ESPECIFICACIONES.		SUMINISTRO DE AIRE LIBRE*			
MODELO	Motor	7 bar	8 bar	10 bar	12,5 bar
	kW	m³/min	m³/min	m³/min	m³/min
LS90	90	18,2	16,6	15,3	—
LS90S	90	18,2	16,6	15,3	—
LS90V	90	18,2	16,6	15,3	—
LS110	110	22,7	21,7	19,1	—
LS110S	110	22,7	21,7	19,1	—
LS110V	110	22,7	21,7	19,1	—
LS132	132	27,2	25,3	23,0	19,4
LS132S	132	27,2	25,3	23,0	19,4
LS132V	132	27,2	25,3	23,0	19,4
LS160	160	32,5	30,5	27,3	21,7
LS160S	160	32,5	30,5	27,3	21,7
LS160V	160	32,5	30,5	27,3	21,7

* Suministro de aire libre medido de conformidad con la norma ISO1217, anexo C.

DIMENSIONES								
MODELO	LONGITUD		ANCHURA		ALTURA		PESO	
	Mm	In	Mm	In	Mm	In	Kg	Lb
LS90	2509	99	1760	69	1773	70	2650	5830
LS110	2509	99	1760	69	1773	70	2730	6007
LS132	3150	124	2000	78,7	1880	74	3320	7302
LS160	3150	124	2000	78,7	1880	74	3570	7875

CARACTERÍSTICA	ESTANDAR	OPCIONAL
Lubricante	Sullube®	PristineFG™
Carcasa	Encapsulado	—
Opciones de control de capacidad	—	Válvula en espiral electrónica o VSD
Arrancador/Caja de arrancador	Estrella-triángulo/NEMA 4	—
Enfriamiento	Enfriado por aire	Enfriado por agua
Drenaje	Sin pérdidas	—
Motor	TEFC	—
Controles	Pantalla táctil mejorada de 10" de Sullair	—
Monitoreo a distancia	AirLinx®	—
Protección eléctrica	Monitor de fase	—
Opciones adicionales	—	Sistemas de recuperación de energía Válvula reguladora de agua Válvula solenoide de agua

